

Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.1452-01

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-1452-01 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller: PAMAG Metallbau AG
Fohlochstrasse 7b
CH – 8460 Marthalen

Herstellerwerk(e): PAMAG Metallbau AG
(Produktionsstätte des Herstellers) Fohlochstrasse 7b
CH – 8460 Marthalen

Norm: EN 1090-2:2008+A1:2011

Ausführungs-klasse: bis EXC2 nach EN 1090-2:2008+A1:2011

Schweißprozesse: 135 - Metall-Aktivgasschweißen

Grundwerkstoffe: S235, S275 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson: Peter Trunkenbolz, 16.02.1976, B-SVS
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Vertreter: Yves Rubli, --, SFM
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Unterstützer: -
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Bestätigung: Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

Gültigkeitsbeginn: 18.07.2016
(Tag der Erstaussstellung)

Nächste Überwachung: 18.07.2017

Gültigkeitsdauer: Dieses Zertifikat ist so lange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, in Verbindung mit EN 1090-1, die Herstellungsbedingungen im Werk oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

Bemerkungen: -

Ort/Datum: Essen, den 18.07.2016

Dipl.-Ing. (FH) Korff, Klaus
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374) Notified Body 2374

